ООО "Приматек"
188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01
E-mail: industrial@primatek.ru;
www.primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Грунт-эмаль фенол-эпоксидная новолачного типа PRIMARINE ® TANK

Код продукта: IS-0220-X0XX-X
Актуализировано: 18.05.2026

Двухкомпонентная фенол-эпоксидная грунт-эмаль новолачного типа с очень хорошей адгезией и стойкостью к высокой температуре, воде и химикатам. Высокая стойкость к механическим внешним воздействующим факторам.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве самостоятельного покрытия внутренней поверхности судовых грузовых и балластных танков, грузовых трюмов для темных и светлых нефтепродуктов или сырой нефти, а также для поверхности комингсов люков и люковые закрытия навалочных судов.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	серый и красно-коричневый.
Блеск	:	глянцевый.
Массовая доля нелетучих веществ	:	85±5% (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	77±6% (в зависимости от цвета).
Плотность	:	1,40±0,10 г/см3 (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	100-400 мкм сухой пленки; 130-520 мкм мокрой пленки.
Теоретический расход	:	0,13 л/м² - при 100 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°С до +200°С.
Срок хранения	:	не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания

При 100 мкм сухой пленки	+5°С	+10°С	+20°С	+30°С
До степени 3	24 часа	12 часов	6 часов	3 часа
До степени 7	5 дней	3 дня	24 часа	12 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	25 часов	15 часов	8 часов	5 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	В соответствии с технологическим регламентом Приматек			

- **Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.**

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 100/20.
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 3/1 (зависит от плотности).
Приготовление рабочей смеси	:	тщательно перемешать компонент А, затем смешать компонент А и компонент В в правильном соотношении механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при +20°С - не менее 15 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при +20°С — 3 часа.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	100 - 400 мкм сухой пленки; 130 - 520 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температуру воздуха	:	от +5°С до +35 °С.
Относительная влажность воздуха	:	не более 85%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	FGM 631LT	FGM 631LT	FGM 631 LT
Рекомендуемое количество растворителя зависит от применения и оборудования	3 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,015 - 0,021 дюйма	2 - 2,5 мм	-
Давление	150 - 220 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки		100 - 250 мкм	
Очистка оборудования	FGM 631LT	FGM 631LT	FGM 631LT

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2.5 (стандарт ISO8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения лакокрасочного материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru