ООО "Приматек"
188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01
E-mail: industrial@primatek.ru;
www.primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Эпоксидная двухкомпонентная грунт-эмаль PRIMAPOX®Metalcoat MRS B

Код продукта: основа IS-0220-7067-6-020 PRIMAPOX Metalcoat MRS B RAL с.а. 7004
IS-0220-7068-6-020 PRIMAPOX Metalcoat MRS B RAL с.а. 7040
IS-0220-7069-6-020 PRIMAPOX Metalcoat MRS B RAL с.а. 7038
отвердитель IS-0220-0109-6-020
Актуализировано: 06.05.2026

PRIMAPOX Metalcoat MRS B - это двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль устойчивая к абразивному и механическому износу, применяемая для антикоррозионной защиты металлических конструкций. Грунт-эмаль тиксотропна, возможно нанесение до 400 мкм сухой плёнки. Материал содержит пассивирующие пигменты и фосфат цинка, что существенно усиливает общие защитные свойства покрытия, плёнка материала устойчива к воздействию различных химических веществ, таких как масла, жиры, соли и пр., щелочные и кислые растворы. Возможно нанесение при температуре до -10°С.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Материал используется в качестве грунтовочного или самостоятельного покрытия для защиты металлических и бетонных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы, применяется в комплексной защите для окраски вновь изготавливаемых железнодорожных мостов.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

Цвет	:	7004, 7040, 7038.
Плотность	:	1,58±0,10 г/см^3 (в зависимости от цвета).
Массовая доля нелетучих веществ	:	85±5% (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	75±5 % (в зависимости от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	120 - 200 мкм сухой пленки; 160 - 270 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
Теоретический расход	:	0,16 л/м^2 при 120 мкм сухой пленки
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60 °С до +120°С.
Срок хранения	:	не менее 24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания на стандартном отвердителе (IS-0220-0103-1-020)

При 150 мкм сухой пленки	-10°С	-5°С	0°С	+5°С	+10°С	+20°С	+30°С	+60°С
До степени 3	24 ч	12 ч	10 ч	8 ч	7 ч	4 ч	2 ч	1 ч
До степени 7	7 суток	48 ч	24 ч	15 ч	12 ч	8 ч	4 ч	2 ч
Перекрашивание, минимальный интервал	24 ч	13 ч	11 ч	9 ч	8 ч	5 ч	3 ч	2 ч
Перекрашивание, максимальный интервал	В соответствии с технологическим регламентом Приматек							

Время высыхания на быстром отвердителе (IS-0220-0104-1-020)

При 150 мкм сухой пленки	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C	+60°C
До степени 3	24 ч	12 ч	8 ч	6 ч	5 ч	2 ч	1 ч	30 мин
До степени 7	7 суток	48 ч	20 ч	12 ч	9 ч	5 ч	3 ч	1 ч
Перекрашивание, минимальный интервал	24 ч	13 ч	9 ч	8 ч	6 ч	3 ч	2 ч	1 ч
Перекрашивание, максимальный интервал	В соответствии с технологическим регламентом Приматек							

- **Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.**
- **При нанесении при температурах ниже 0°C необходимо контролировать появление льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.**

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по объёму	:	основа/отвердитель 4/1 (зависит от плотности).
Соотношение смешивания по массе	:	основа/отвердитель 100/14.
Приготовление рабочей смеси	:	Материал поставляется комплектно. Тщательно перемешать основу, затем смешать основу и отвердитель в правильном соотношении, перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при +20°C - не менее 15 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при +20°C - 2 часf.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам компании ПРИМАТЕК.
Рекомендуемая толщина пленки	:	120 - 200 мкм сухой пленки на слой; 160 - 270 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от -10°C до +30 °C.
Относительная влажность воздуха, не более	:	85%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	FGM 631LT	FGM 631LT	FGM 631 LT
Рекомендуемое количество растворителя зависит от применения и оборудования	3 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,011 - 0,019 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление	150 - 220 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой ленки	150 - 250 мкм	150 - 250 мкм	100 - 150 мкм
Очистка оборудования	FGM 631 LT	FGM 631 LT	FGM 631 LT

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2.5 (стандарт ISO8501 – 1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Бетонные поверхности

- Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 4%.
- Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием.
- Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.01.PA.02.008. E.001741.12.21 от 13.12.2021 г.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.79047 до 28.12.2027 г

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
тел: (812) 457 04 01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru