ООО "Приматек"
188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01
E-mail: industrial@primatek.ru;
www.primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Грунт эпоксидный на виниловой основе PRIMARINE Vinyl EpoxyPrimer

Код продукта: IS-1310-XXXX-023
Актуализировано: 11.03.2026

Двухкомпонентный эпоксидный грунт на виниловой основе.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Эпоксидный двухкомпонентный грунт предназначен для защиты металлических конструкций в различных системах окраски. Используется в качестве связующего или изолирующего слоя для противообрастающих систем.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	красно-коричневый, серый
Массовая доля нелетучих веществ	:	55±5 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	37±5% (зависит от цвета).
Плотность	:	1,25±0,15 г/см^3.
Рекомендуемая толщина пленки	:	100 - 150 мкм сухой пленки; 270 – 405 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
Теоретический расход	:	0,27 л/м² при 100 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от – 60°С до +120°С.
Срок хранения	:	12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 150 мкм сухой пленки	+10°С	+20°С	+30°С
До степени 3	5 часов	2 часа	1 часа
До степени 7	10 часов	6 часов	4 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	18 часов	8 часа	5 часа
Перекрашивание, максимальный интервал*	В соответствии с технологическим регламентом Приматек		
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При повторном окрашивании изделий, хранящихся более 21 суток, необходимо с поверхности удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4) и придать шероховатость для обеспечения лучшей межслойной адгезии.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, кистью, валиком.

Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 100 /15.
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 5/1.
Приготовление рабочей смеси	:	смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°С (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико-механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при 20°С – не менее 10 минут.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при 20°С - 6 часов.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам компании Приматек.
Рекомендованная толщина слоя	:	100 - 150 мкм сухой пленки; 270 - 405 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от +10 °С до +30 °С.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 270	BFG 270
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	до 10 % по объему	-
Диаметр сопла	0,013 - 0,021 дюйма	-
Давление	150 - 220 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	100-150 мкм	100 мкм
Очистка оборудования	BFG 270	BFG 270

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMARINE® Vinyl EpoxyPrimer:

- Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Необходимо удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (ISO 12944-4), для всех видов поверхностей.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008. E.005565.09.25 от 17.09.2025.
Декларация соответствия РОСС RU Д-RU.PA01. B.03235/26 до 09.02.2029.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.100428 до 28.10.2030.
Сертификат о типовом одобрении № 25.01.01.12650.120 до 01.12.2028.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01
e-mail: info@primatek.ru; ; industrial@primatek.ru