ООО "Приматек"
188304, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: (812) 960 03 64; (812) 457 04 01
e-mail: industrial@primatek.ru;
primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Эмаль акриловая однокомпонентная промышленного применения PRIMACOR АК - 700 В по бетону

Код продукта: IS-0940-XXXX
Актуализировано: 29.04.2025

Однокомпонентный материал на основе акриловой смолы, для устройства цветных защитных покрытий по бетону, отличающийся быстрым высыханием и отличной атмосферостойкостью. Покрытие может наноситься при отрицательных температурах (до -10 ˚С), устойчиво к воздействию неблагоприятных погодных условий, щелочам и старению. Уменьшает загрязнение поверхности, предотвращает выцветание бетона от дождя. Не влияет на паропроницаемость бетона.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Защита и повышение атмосферостойкости строительных элементов из бетона и асфальтобетона.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	по каталогу с.а. RAL
Плотность		1,40 ± 0,20 г/см^3.
Массовая доля нелетучих веществ	:	60±10 %.
Объемная доля нелетучих веществ	:	45±10 %.
Рекомендуемая толщина пленки	:	В качестве грунтовочного покрытия: 20 - 40 мкм сухой пленки. 50 - 90 мкм мокрой пленки. В качестве самостоятельного покрытия: 120 -140 мкм сухой плёнки. 270 - 310 мкм мокрой плёнки.
Теоретический расход	:	0,08 л/м² - при 40 мкм сухой пленки; 0,28 л/м² - при 140 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, впитывающей способности и шероховатости поверхности, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

60 мкм сухой пленки	-10°С	0°С	+10°С	+20°С	+30°С
Степень 3	8 часов	4 часа	1 час	30 мин	20 мин
Степень 7	32 часа	16 часов	5 часов	3 часа	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	12 часов	5 часов	2 часа	1 час	30 мин
Перекрашивание, максимальный интервал	не ограничен				

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

- **При температурах ниже 0°С возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.**

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Система нанесения покрытия	:	В качестве грунтовочного покрытия (при разбавлении 20 – 40 %). В качестве самостоятельного покрытия.
Рекомендованная толщина слоя	:	В качестве грунтовочного покрытия: 20-40 мкм сухой пленки. В качестве самостоятельного покрытия: 120 – 140 мкм сухой плёнки.
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать перед нанесением при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
Температура воздуха	:	от – 10 °С до +30 °С.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	BFG 270	BFG 270	BFG 270
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 25 % по объему	10 - 25 % по объему	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,011 - 0,017 дюйма	1,8 - 2,2 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	120-140 мкм	120-140 мкм	80 мкм
Очистка оборудования	BFG 270	BFG 270	BFG 270

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMACOR AK 700 B по бетону:

Сталь

-
- Поверхность очистить от пыли, грязи, отслоившегося старого покрытия, рыхлой ржавчины, при необходимости обезжирить. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой.
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.
- Для получения более качественного и долговечного покрытия рекомендуется обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного

изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.000056.01.18 от 18.01.2018г.
Паспорт безопасности РПБ№ 05045898.20.85380 до 21.08.2028 г.
Декларация о соответствии № РООСС RU Д-RU.PA01.B.37405/22 до 30.10.2025 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	:	188304, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1, тел: 8 (812) 960-03-61 e-mail: info@primatek.ru; ; industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА	:	Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766 Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76 e-mail: moscow@primatek.ru
НОВОСИБИРСК	:	Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21 тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13 e-mail: novosibirsk@primatek.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ	:	Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1 тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46 e-mail: ekaterinburg@primatek.ru
КРАСНОЯРСК	:	Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26 тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977 e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru
САМАРА	:	Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211 тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27 e-mail: samara@primatek.ru
ЧЕЛЯБИНСК	:	Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206 тел./факс: 8 (351) 773-38-56 e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
МИНСК (БЕЛАРУСЬ)	:	Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81 e-mail: minsk@primatek.ru