

**ООО "Приматек"**

188000, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина,  
ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1  
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01  
E-mail: industrial@primatek.ru;  
www.primatek.ru

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### Грунт акриловый PRIMACOR® SB A Microzinc

Код продукта: IS-0910-XXXX-X

Актуализировано: 16.02.2026

**Однокомпонентный грунт, содержащий высокодисперсный цинковый порошок, гарантирующий длительную антикоррозионную защиту подготовленной стальной поверхности. Материал отлично проявляет защитные антикоррозионные свойства даже при небольшой толщине сухой плёнки. Возможно нанесение последующих слоёв эпоксидного, полиуретанового, алкидного материала.**

**Покрытие может наноситься при отрицательных температурах (до -10 °C).**

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве грунтовочного слоя для промышленного и профессионального применения в качестве грунтовочного покрытия для защиты различных металлических поверхностей, общестроительных конструкций, транспортных и мостовых сооружений, резервуарного парка и в машиностроении.

Изделия с покрытием PRIMACOR® SB A Microzinc могут подвергаться сварке и газовой резке без ухудшения качества сварного шва. Покрытие совместимо с различными видами лакокрасочных материалов, такими как эпоксидные, полиуретановые, виниловые, хлоркаучуковые и акриловые.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

|                                     |                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Вязкость по ВЗ-4 при 20°C, не менее | : 80 с.                                                                                                                                                                                                                      |
| Блеск                               | : матовый                                                                                                                                                                                                                    |
| Цвет                                | : от светло - серого до серого.                                                                                                                                                                                              |
| Плотность                           | : 2,3 ±0,2 г/см <sup>3</sup> .                                                                                                                                                                                               |
| Содержание цинка по массе           | : 95±1%.                                                                                                                                                                                                                     |
| Массовая доля нелетучих веществ     | : 81±3%.                                                                                                                                                                                                                     |
| Объемная доля нелетучих веществ     | : 55±5%.                                                                                                                                                                                                                     |
| Рекомендуемая толщина пленки        | : 50 - 70 мкм сухой пленки на слой;<br>100 - 150 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).<br><u>В качестве межоперационного грунта</u><br>15-25 мкм сухой пленки<br>30 – 45 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). |
| Теоретический расход                | : 0,11 л/м <sup>2</sup> при 60 мкм сухой пленки;<br>0,027 л/м <sup>2</sup> при 15 мкм сухой пленки.                                                                                                                          |
| Практический расход                 | : Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).                                                        |
| Температура эксплуатации покрытия   | : от -60 °C до +120°C.                                                                                                                                                                                                       |
| Срок хранения                       | : не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.                                                                                                                             |

#### Время высыхания

| До 60 мкм сухой пленки                 | -10°C                                                 | 0°C      | +10°C   | +20°C  | +30°C  |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------|---------|--------|--------|
| До степени 3                           | 8 часов                                               | 4 часа   | 1 час   | 30 мин | 15 мин |
| До степени 7                           | 32 часа                                               | 16 часов | 4 часа  | 2 часа | 1 час  |
| Перекрашивание, минимальный интервал   | 48 часов                                              | 32 часа  | 8 часов | 4 часа | 3 часа |
| Перекрашивание, максимальный интервал* | В соответствии с технологическим регламентом Приматек |          |         |        |        |

- Рекомендуется максимально возможное быстрое нанесение последующих слоев в связи с тем, что на поверхности цинконаполненных материалов возможно образование цинковых солей, которые необходимо

удалять перед нанесением финишных покрытий.

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.
- В процессе высыхания исключить попадание влаги в виде осадков на покрытие.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

|                                 |                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Способы нанесения               | : безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.                                                                                                                                                      |
| Подготовка материала            | : перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 25%.                                                                                                                                 |
| Система нанесения покрытия      | : в качестве грунтовочного покрытия в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК.<br>В качестве межоперационного грунта.                                                                                              |
| Рекомендованная толщина слоя    | : 50 - 70 мкм сухой пленки на слой;<br>100 - 150 мкм мокрой пленки на слой (не разбавленного).<br><b>В качестве межоперационного грунта:</b><br>15-25 мкм сухой пленки;<br>30-45 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). |
| Температура окружающей среды    | : от -10°C до +30 °C.<br>при нанесении в условиях отрицательных температур, материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 25%.                                                 |
| Относительная влажность воздуха | : не более 80 %.                                                                                                                                                                                                              |

Параметры нанесения:

|                                                                           | Безвоздушное распыление | Пневматическое распыление | Кисть/валик       |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------|
| Тип разбавителя                                                           | ксилол                  | ксилол                    | ксилол            |
| Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования | 5 - 20% по объему       | 10 - 25% по объему        | 0 - 5 % по объему |
| Диаметр сопла                                                             | 0,011 - 0,017 дюйма     | 1,5 - 2,0 мм              | -                 |
| Давление                                                                  | 150 - 180 бар           | 3 - 5 бар                 | -                 |
| Нормальная толщина сухой пленки                                           | 60 мкм                  | 60 мкм                    | 60 мкм            |
| Очистка оборудования                                                      | ксилол                  | ксилол                    | ксилол            |

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться

#### Подготовка поверхности:

##### Стальная поверхность:

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

**4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

**5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:**

**6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

: 188000, Ленинградская область, М.О. Гатчинский,  
г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1  
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru); ; [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)