ООО "Приматек"
188304, Ленинградская область, М.О. Гатчинский,
г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: (812) 960 03 64; (812) 457 04 01
e-mail: industrial@primatek.ru;
primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Полиуретановая двухкомпонентная эмаль PRIMATAN® TOP 90

Код продукта: IS-0340-XXXX-X
Актуализировано: 13.03.2025

Двухкомпонентная быстровысыхающая высокоглянцевая полиуретановая эмаль PRIMATAN Top 90 - УФ-стойкое финишное покрытие, обладает высокой атмосферостойкостью. Идеально сохраняет цвет и блеск в ходе эксплуатации. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивое к воздействию различных химических веществ.
Для обеспечения высыхания в условиях пониженных температур (до минус 10°С) следует применять специальный ускоритель сушки — PRIMATAN® Accelerator.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Полиуретановая двухкомпонентная эмаль PRIMATAN Top 90 предназначена для промышленного и профессионального применения, в качестве финишного покрытия по загрунтованной поверхности для защиты различных металлических и бетонных поверхностей, общестроительных конструкций, транспортных и мостовых сооружений, резервуарного парка и в машиностроении.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	высокоглянцевый
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,1 ±0,10 г/см^3.
Массовая доля нелетучих веществ	:	62,5±7,5 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	55±5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	35 - 60 мкм сухой пленки; 65 – 110 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
Теоретический расход	:	0,09 л/м² при 60 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от – 60°С до +120°С.
Срок хранения	:	24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания для летней версии:

При 60 мкм сухой пленки	+10°С	+20°С	+30°С	+40°С	+50°С
До степени 3	6 часов	4 часа	3 часа	2 часа	1 час
До степени 7	20 часов	16 часов	12 часов	8 часов	6 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	7 часов	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, максимальный интервал*	В соответствии с технологическим регламентом Приматек				
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

- При повторном окрашивании изделий, хранящихся более 21 суток, необходимо с поверхности удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4) и придать шероховатость для обеспечения лучшей межслойной адгезии.

Время высыхания для зимней версии (при использовании PRIMATAN® Accelerator):

При 60 мкм сухой пленки	- 10°C	0°C	+10°C	+20°C
До степени 3	20 часов	16 часов	4 часа	2 часа
До степени 7	4 дня	3 дня	16 часов	10 часов
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	17 часов	6 часов	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал*	В соответствии с технологическим регламентом Приматек			
Полное отверждение покрытия	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.
- В процессе высыхания исключить попадание влаги в виде осадков на покрытие.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 100/17.
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 6/1 (зависит от плотности).
Приготовление рабочей смеси	:	Материал поставляется комплектно. Смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при +20 °C - не менее 5 минут.
Жизнеспособность рабочей смеси для летней версии	:	при +20 °C - 3 часа.
Жизнеспособность рабочей смеси для зимней версии	:	при +20 °C - 40 мин.
Система нанесения покрытия	:	В качестве финишных слоев по загрунтованным поверхностям согласно схемам компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	35 - 60 мкм сухой пленки; 60 – 110 мкм мокрой пленки (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха для **летней версии**	:	от +5 °C до +35 °C.
Температура воздуха для **зимней версии**	:	от -10 °C до +20 °C.
Относительная влажность воздуха	:	не более 85 %.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 30 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,009 - 0,015 дюйма	1,2- 1,5 мм	-
Давление	120 - 200 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	60 мкм	60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- * В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMATAN Top 90:

- Перед нанесением PRIMATAN TOP 90 на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие загрязнений. В случае обнаружения, их следует удалить с поверхности.

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № RU.01.PA.02.008. E.001747.12.21 от 14.12.2021г.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.78354 до 01.12.2027 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188304, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК	:	Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22. Тел.: 8 (3912) 906-086 e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru
САМАРА	:	Самара, Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод». Тел./факс: 8 (846) 979-68-38 e-mail: samara@primatek.ru
ЧЕЛЯБИНСК	:	Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206. Тел./факс: 8 (351) 773-38-56 e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
МИНСК (БЕЛАРУСЬ)	:	Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4 Тел.: 10 375 (17) 270-70-60 e-mail: minsk@primatek.ru