ООО "Приматек"

188304, Россия, Ленинградская область, Гатчинский р-н,
г. Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45 Б, помещен. 3.3.5.1.
www.primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Алкидная грунт-эмаль PRIMALKYD®H TOP 75

Код продукта: IS-0140-XXXX-X
Актуализировано: 20.02.2024

Однокомпонентная модифицированная высокоглянцевая алкидная эмаль горячей сушки с высокими прочностными характеристиками и отличными защитно-декоративными свойствами. Не содержит хром и свинец.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначается для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещения. Основное назначение: окраска автомобилей и сельскохозяйственной техники.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	глянцевый, высокоглянцевый.
Цвет	:	по каталогу RAL.
Плотность	:	1,2 ± 0,2 г/см^3.
Массовая доля нелетучих веществ	:	50 ± 5 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	40 ± 5 % (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	20 - 30 мкм сухой пленки на слой; 50 - 75 мкм мокрой пленки на слой (разбавленного).
Теоретический расход	:	0,075 л/м² — при 30 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	:	от -60°С до +60°С.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 30 мкм сухой пленки	+20°С*	+130°С
Степень 3	20 часов	30 минут
Степень 7	48 часов	3 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал	В соответствии с технологическим регламентом Приматек	

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

*** -** *при введении катализатора*

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
Система нанесения покрытия	:	в качестве самостоятельного покрытия согласно предлагаемым схемам ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	20 - 30 мкм сухой пленки; 50 - 75 мкм мокрой пленки.
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	253 S	253 S	253 S
Диаметр сопла	0,009 - 0,015 дюйма	1,2 - 1,7 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5 - 15% по объему	5 - 20% по объему	0 - 5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	20 - 30 мкм	20 - 30 мкм	20-30 мкм
Очистка оборудования		253 S	

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMALKYD H TOP 75:

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (ISO 12944-4), для всех перечисленных видов поверхностей.

Поверхность	Рекомендуемая подготовка поверхности
Углеродистая сталь, предварительно загрунтованная	Для грунтования необходимо использовать антикоррозионный грунт PRIMALKYD Fast Primer, толщиной сухой пленки не более 60 мкм.
Оцинкованная сталь	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности (ISO 12944-4 п.12.1, п.6.2.3.4.1)
Окрашенная поверхность	Совместимое, чистое, сухое покрытие, не имеющее повреждений.

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5.СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.008. E.000555.02.22 от 17.02.2022 г.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.74108 до 05 мая 2027 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,
Гатчинский р-н, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д.45
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА	:	Самара, Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод». Тел./факс: 8 (846) 979-68-38 e-mail: samara@primatek.ru
ЧЕЛЯБИНСК	:	Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206. Тел./факс: 8 (351) 773-38-56 e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
МИНСК (БЕЛАРУСЬ)	:	Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4 Тел.: 10 375 (17) 270-70-60 e-mail: minsk@primatek.ru