ООО "Приматек"
188304, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: (812) 457 04 01
E-mail: industrial@primatek.ru;
www.primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Грунт-эмаль алкидная PRIMALKYD® Hammer

Код продукта: IS-0140-XXXX-X
Актуализировано: 05.09.2025

Высокотехнологичная однокомпонентная модифицированная алкидная грунт-эмаль PRIMALKYD Hammer содержит преобразователь ржавчины, антикоррозионные пигменты и функциональные добавки, образует рисунчатое (молотковое) покрытие, маскирующее мелкие дефекты поверхности. Покрытие быстро сохнет, обладает высокой атмосферостойкостью и противокоррозийной стойкостью, имеет высокие декоративно–эстетические свойства.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначается для окраски промышленного оборудования, дверей, ворот, ограждений, корпусов, а также видео- и аудиоаппаратуры (кинопроекторов, телескопов), банковской техники. Широко используется при окрашивании изделий художественной ковки, металлической мебели (стеллажей, шкафов, сейфов и др.).

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	:	различных цветов.
Плотность	:	1,0 ± 0,2 г/см^3.
Массовая доля нелетучих веществ	:	45 ± 3 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	38 ± 5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	25 - 40 мкм сухой пленки на слой; 65 - 105 мкм мокрой пленки на слой.
Теоретический расход	:	0,065 л/м² - при 25 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от – 60°С до +120°С.
Срок хранения	:	не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 25 мкм сухой пленки	+10°С	+20°С	+30°С
До степени 3	3 часа	1 час	30 мин
До степени 7	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	5 часов	2 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая, без очагов коррозии.			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
Система нанесения покрытия	:	в качестве самостоятельного покрытия

Рекомендованная толщина слоя	:	25 - 40 мкм сухой пленки на слой; 65 - 105 мкм мокрой пленки на слой.
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.
Температура воздуха	:	от -5°С до +35°С.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 270	BFG 270	BFG 270
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	5 -15% по объему	5- 15% по объему	0 -5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	25 - 40 мкм	25 - 40 мкм	25-40 мкм
Очистка оборудования		BFG 270	

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить рыхлую ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.008. E.000555.02.22 от 17.02.2022 г.
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.74108 до 05 мая 2027 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188304, Ленинградская область, М.О. Гатчинский,
г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б
Тел/факс: 8 (812) 457-04-01
E-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru