ООО "Приматек"
188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина,
ул. Железнодорожная, д. 45Б, помещ.3.3.5.1
Тел/факс: 8 (812) 457 04 01
E-mail: industrial@primatek.ru;
www.primatek.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Полиуретановая антистатическая двухкомпонентная грунт-эмаль PRIMATAN® SP AS

Код продукта: IS-0340-XXXX-X
Актуализировано: 12.02.2026

Двухкомпонентная быстровысыхающая матовая (полуматовая) полиуретановая грунт-эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка с антистатическими свойствами. УФ-стойкое покрытие, обладает высокой свето- и атмосферостойкостью. Отличные антикоррозионные свойства, быстрое высыхание и возможность нанесения толстым слоем. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчиво к воздействию различных химических веществ.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного или самостоятельного антистатического покрытия металлических изделий для придания антистатических характеристик конструкциям, сооружениям, устройствам, оборудованию и приборам, для применения во взрывоопасных газовых средах в помещениях и наружных установках, кроме подземных выработок шахт, рудников и их наземных строений.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый, полуматовый
Цвет	:	по каталогу RAL (кроме белых и очень светлых оттенков)
Плотность	:	1,25 ± 0,25 г/см^3 (зависит от цвета). 1,30 ± 0,10 г/см^3 (для серого цвета).
Массовая доля нелетучих веществ	:	67,5 ± 12,5 % (зависит от цвета). 70,0 ±,7,0 % (для серого цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	58,5 ± 8,5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	в качестве самостоятельного покрытия - 60 - 100 мкм сухой пленки.
Теоретический расход	:	0,10 л/м² при 60 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Электросопротивление	:	10^5 – 10^6 Ом/см^2.
Температура эксплуатации покрытия	:	от – 60°С до +120°С.
Срок хранения	:	24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 60 мкм сухой пленки	+10°С	+20°С	+30°С	+40°С	+50°С
До степени 3	5 часов	3 часа	40 минут	30 минут	20 минут
До степени 7	12 часов	7 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	6 часов	4 часа	1 час	1 час	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал*	В соответствии с технологическим регламентом Приматек				
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

- *Если максимальный интервал перекрытия превышен, необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком.
Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 100/9.
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 9/1 (зависит от плотности).
Приготовление рабочей смеси	:	смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 15°С (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при 20 °С – не менее 5 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при 20 °С - 3 часа.
Система нанесения покрытия	:	в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	:	в качестве самостоятельного покрытия: 60 - 100 мкм сухой пленки на слой; 105 – 175 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от +5 °С до + 35 °С.
Относительная влажность воздуха, не более	:	80 %.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,009- 0,017 дюйма	1,4 - 1,8 мм	-
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 60 мкм	35 - 60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG 253*	JFG 253*	JFG 253*

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- *В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMATAN SP AS:

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (ISO 12944-4), для всех перечисленных видов поверхностей.

Поверхность	Рекомендуемая подготовка поверхности
Углеродистая сталь	Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Абразив струйная очистка, позволяющая добиться острого профиля.
Нержавеющая сталь	Необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги, для создания шероховатой поверхности.

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, М.О. Гатчинский, г.Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45Б
e-mail: info@primatek.ru; ; industrial@primatek.ru